



IGAS®-DURO

Coulis pour joints à faible dilation sur ouvrage en béton et asphalte

Définition

Igas®-Duro est un coulis pour joints à faible dilatation.

- Joints apparents et joints de séparation sur surfaces en béton.
- Joints de raccordement sur revêtements en bitume et asphalte.
- Joints de séparation dans les revêtements composés de dallages.
- Esplanades et aires d'entreposage sans soubassement.
- Joints entre revêtements routiers.

Description

Igas®-Duro est une masse fusible pour joints, noire, à couler à chaud à base de bitume et de charges spécialement sélectionnées pour joints horizontaux.

Le coulis pour joints **Igas®-Duro** possède les caractéristiques suivantes:

- bonne tenue au vieillissement
- absence de saponification sur un support de nature alcaline
- résiste à l'eau douce, à l'eau salée, aux bases et acides dilués (max. 20%), aux eaux usées industrielles et domestiques.
- ne résiste pas aux huiles minérales, à la benzine et à la plupart des solvants organiques

Application

Igas®-Duro doit être chauffé avec les précautions d'usage à 170°C - 180°C dans un fondoir à asphalte. Pendant le processus de réchauffement, il convient de brasser fréquemment la masse afin d'éviter la sédimentation des charges et une surchauffe locale.

Les joints nettoyés doivent être traités avec un primaire d'accrochage. Il convient de veiller à une application sur toute la surface.

Après séchage du primaire, on peut procéder au coulage de la masse dans les joints au moyen de pots à bec, de lances de colmatage ou de tout autre appareil adéquat.

Les surépaisseurs seront enlevées après complet refroidissement au moyen d'un tranchet chaud.

Une fois durcie la masse peut être enlevée par des moyens mécaniques. On y parvient le mieux par temps frais ou pluvieux, avec une spatule et un couteau.



ctw

Fiche technique

Établi le: 21.01.2016
Date de révision: 05.02.2025
Valable à partir de: 05.02.2025

Nom commercial: **Igas®-Duro**

Page 2 de 2

FT-Nr.: F08472 - F04893

Caractéristiques techniques

Conditionnement

cartons (avec couche de séparation) à 10 kg et 25 kg.

Conservation

36 mois après fabrication.

Couleur : Noir

Masse volumique : 1.1 kg/lit.

Primaire d'accrochage pour supports bitumineux : CTW-Haftgrund®
: CTW-Primer HK

Primaire d'accrochage pour béton et métal : CTW-Primer HK

Dosage primaire d'accrochage : env. 100 g/m²

Température du support : min. 6°C

Température de coulage : 170 - 180°C
site en pente limite inférieure
site plat limite supérieure

Point de ramollissement B&A SN 670 512 EN1427 : env. 85-95°C

Pénétration au cône à 25°C SN 671 740a : env. 35-55 0.1mm

Point d'éclair : supérieur à 220°C

Produit de nettoyage : solvant 13

Rapport largeur/profondeur du joint : 1:1 à 1:2.5

Recommandations importantes

Igas®-Duro doit être fondu de façon contrôlée dans un fondoir à asphalte ou appareil de colmatage à une température de 170°C - 180°C.

La surchauffe du produit (>200°C) et le surdosage du primaire d'accrochage sont strictement à éviter.

Pour des applications particulières ou en présence de conditions spéciales faites Intervenir notre service technique.

Les indications données dans la présente fiche ont été élaborées sur la base de nos connaissances et de notre expérience à la date ci-dessus.

Nous garantissons la livraison de produits de haute qualité, mais nous ne pouvons offrir aucune garantie dans le cadre de conditions d'utilisation non conformes.

Il appartient à l'utilisateur avant toute mise en œuvre de s'assurer auprès de notre site www.ctwmuttenz.ch que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tous les produits sont soumis à nos conditions générales de vente. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité actualisée peut également être consultée sur notre site www.ctwmuttenz.ch