



ctw

Fiche technique

Établi le: 21.01.2016
Date de révision: 05.02.2025
Valable à partir de: 05.02.2025

Nom commercial: **Igas®-Duro-Stabil**

Page 1 de 2

FT-Nr.: F08473 - F08622

IGAS®-DURO-STABIL

Coulis pour joints sans dilation sur ouvrage en béton et asphalte

Définition

Igas®-Duro-Stabil est un coulis pour joints rigides.

- Pour revêtements en ciment sur terrasses
- Pour revêtements composés de dallages
- Pour boucles d'induction des installations de régulation de trafic

Description

Igas®-Duro-Stabil est une masse fusible pour joints, noire, à couler à chaud à base de bitume et de charges spécialement sélectionnées pour joints horizontaux.

Le coulis pour joints **Igas®-Duro-Stabil** possède les caractéristiques suivantes:

- bonne tenue au vieillissement
- absence de saponification sur un support de nature alcaline
- résiste à l'eau douce, à l'eau salée, aux bases et acides dilués (max. 20%), aux eaux usées industrielles et domestiques.
- ne résiste pas aux huiles minérales, à la benzine et à la plupart des solvants organiques

Application

Igas®-Duro-Stabil doit être chauffé avec les précautions d'usage à 160-180°C dans un fondoir à asphalte. Pendant le processus de réchauffement, il convient de brasser fréquemment la masse afin d'éviter la sédimentation des charges et une surchauffe locale.

Les joints nettoyés doivent être traités avec le primaire d'accrochage CTW Primer HK. Il convient de veiller à une application sur toute la surface.

Les boucles d'induction doivent être protégées de la chaleur avant le coulage de la masse liquide d' **Igas®-Duro-Stabil** par calorifugeage.

Après séchage du primaire, on peut procéder au coulage de la masse dans les joints au moyen de pots à bec, de lances de colmatage ou de tout autre appareil adéquat.

Les surépaisseurs seront enlevées après complet refroidissement au moyen d'un tranchet chaud.

Une fois durcie la masse peut être enlevée par des moyens mécaniques. On y parvient le mieux par temps frais ou pluvieux, avec une spatule et un couteau.

**ctw**

Fiche technique

Établi le: 21.01.2016
Date de révision: 05.02.2025
Valable à partir de: 05.02.2025

Nom commercial: **Igas®-Duro-Stabil**

Page 2 de 2

FT-Nr.: F08473 - F08622

Caractéristiques techniques

Conditionnement

cartons (avec couche de séparation) à 10 kg et 25 kg.

Conservation

36 mois après fabrication.

Couleur	: Noir
Masse volumique	: 1.7 g/cm ³
Primaire d'accrochage pour supports bitumineux	: CTW-Haftgrund® : CTW-Primer HK
Primaire d'accrochage pour béton et métal	: CTW-Primer HK
Dosage primaire d'accrochage	: env. 100 g/m ²
Température du support	: min. 6°C
Température de coulage	: 160 - 180°C site en pente limite inférieure site plat limite supérieure
Point de ramollissement B&A	: env. 90°C
Pénétration à 25°C	: env. 10 0.1mm
Point d'éclair	: supérieur à 220°C
Produit de nettoyage	: solvant 13
Consommation	: 1.7 kg par litre de contenu du joint
Rapport largeur/profondeur du joint	: 1:1 à 1:2.5

Recommandations importantes

Igas®-Duro-Stabil doit être fondu de façon contrôlée dans un fondoir à asphalte ou appareil de colmatage à une température de 160°C - 180°C.

La surchauffe du produit (>200°C) et le surdosage du primaire d'accrochage sont strictement à éviter.

Pour des applications particulières ou en présence de conditions spéciales faites Intervenir notre service technique.

Les indications données dans la présente fiche ont été élaborées sur la base de nos connaissances et de notre expérience à la date ci-dessus.

Nous garantissons la livraison de produits de haute qualité, mais nous ne pouvons offrir aucune garantie dans le cadre de conditions d'utilisation non conformes.

Il appartient à l'utilisateur avant toute mise en œuvre de s'assurer auprès de notre site www.ctwmuttENZ.ch que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tous les produits sont soumis à nos conditions générales de vente. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité actualisée peut également être consultée sur notre site www.ctwmuttENZ.ch