



ctw

Établi le: 21.01.2016
Date de révision: 05.02.2025
Valable à partir de: 05.02.2025

Fiche technique

Nom commercial: **Dilament®**

Page 1 de 3

FT-Nr.: F08392 - F08134 - F08243

DILAMENT®

Masse à couler pour joint sur revêtement bitumineux et chaussées en béton selon la norme SN EN 14188-1 Type N2

Définition

Dilament® est un mastic à appliquer à chaud à base de bitume enrichi en élastomères destiné à la réparation durable de fissures et à la formation de joints sur surfaces bitumineuses ou en ciment sur voies de circulation.

Description

Dilament® est une masse à couler de haute qualité de type N2 selon SN EN 14188-1

Il est en outre conforme à la norme TL Fug Stb 01.

Grâce à sa charge en élastomère, il ne s'effrite pas au cours des températures hivernales et ne se liquéfie pas lors de températures estivales. Les chaussées sont ainsi durablement protégées contre les infiltrations d'eau, de saleté et de sel de déverglaçage.

Application

Revêtements bitumineux:

Pour la réparation de fissures sur revêtements bitumineux, **Dilament®** doit être fondu avec les précautions d'usage dans un fondoir à asphalte ou appareil de colmatage et chauffé tout en étant brassé pour atteindre une température de 160 - 180°C.

On emploiera de préférence un système de chauffage indirect (bain d'huile). Une lance thermique permettra d'éliminer la poussière et les éléments minéraux non cohésifs à l'intérieur des fissures alors que l'air chaud (200 - 400°C) activera les liants présents dans le revêtement. L'évidage et le remplissage de la fissure s'effectue avec un appareil de colmatage approprié.

En période hivernale, il est indispensable d'effectuer une application de primaire d'accrochage avec CTW-Primer HK.

Si la fissure a été suffisamment élargie au moyen d'une fraise pour recevoir la masse à couler, il convient d'appliquer le primaire d'accrochage dans le joint propre et exempt de poussière. Après séchage, remplir le joint avec **Dilament®**. Pour garantir un bon étayage des flancs, une faible surépaisseur est nécessaire lors du remplissage.

Afin d'éviter l'écoulement de **Dilament®** lors d'une application sur route en pente, on procédera à sa mise en place en plusieurs étapes.

Pour rétablir la rugosité du joint on répandra du micro-gravillon ou mieux encore du gravillon bitumineux. Ce procédé permettra également d'obtenir un effet anti-adhérent permettant un rétablissement rapide de la circulation.



ctw

Fiche technique

Établi le: 21.01.2016
Date de révision: 05.02.2025
Valable à partir de: 05.02.2025

Nom commercial: **Dilament®**

Page 2 de 3

FT-Nr.: F08392 - F08134 - F08243

Application

(Suite)

Sur revêtements en béton:

Pour assurer les propriétés exigées selon la norme SN EN 1418 lors de la réparation de fissures et le garnissage de joints sur chaussées en béton, il convient de chauffer **Dilament®** exclusivement dans un fondeur malaxeur muni d'un chauffage indirect à une température de 160 - 180°C, fourchette inférieure sur les sites en pente, supérieure sur les sites plats.

Tout comme pour le traitement des fissures par garnissage sur revêtement bitumineux, on se servira d'une fraise pour obtenir une forme permettant de recevoir la masse à couler. CTW-Primer HK sera appliqué comme primaire. Après séchage de la couche, remplir le joint avec **Dilament®**. Pour assurer un étayage optimal des flancs, une faible surépaisseur est nécessaire lors du remplissage.

Après refroidissement, la masse excédentaire peut être éventuellement retirée avec une spatule chauffée.

Le garnissage des joints selon les directives SN 640 470b s'opère de la même façon.

Après séchage de CTW-Primer HK appliqué sur toute la surface, procéder au coulage de **Dilament®** en effectuant un remplissage soigneux, adapté à la température ambiante.

Caractéristiques techniques

Conditionnement

cartons (avec couche de séparation) à 5 kg, 10 kg et 25 kg.

Conservation

36 mois après fabrication.

| | |
|--|---|
| Couleur | : Noir |
| Masse volumique | : 1.2 g/cm ³ |
| Primaire d'accrochage pour Revêtement bitumineux | : CTW-Haftgrund® : CTW-Primer HK |
| Primaire d'accrochage pour béton et métal | : CTW-Primer HK |
| Dosage primaire d'accrochage | : env. 100 g/m ² |
| Température du support | : min. 6°C |
| Température de coulage | : 160 - 180°C site en pente limite inférieure site plat limite supérieure |
| Point de ramollissement B&A | : 95 - 110°C |
| Pénétration au cône à 25°C | : 60 - 80 0.1mm |
| Pénétration à l'aiguille à 25°C | : < 100 0.1mm |
| Point d'éclair | : supérieur à 200°C |
| Produit de nettoyage | : solvant 13 |
| Dilament® est conforme aux normes | : SN EN 14188-1 Typ N2 TL Fug Stb 01 |



ctw

Établi le: 21.01.2016
Date de révision: 05.02.2025
Valable à partir de: 05.02.2025

Fiche technique

Nom commercial: **Dilament®**

Page 3 de 3

FT-Nr.: F08392 - F08134 - F08243

Recommandations importantes

Une surchauffe (temp. > 200°C) détériore le polymère et la fonctionnalité du mastic n'est plus assurée.

Pour des applications particulières ou en présence de conditions spéciales faites Intervenir notre service technique.

Les indications données dans la présente fiche ont été élaborées sur la base de nos connaissances et de notre expérience à la date ci-dessus.

Nous garantissons la livraison de produits de haute qualité, mais nous ne pouvons offrir aucune garantie dans le cadre de conditions d'utilisation non conformes.

Il appartient à l'utilisateur avant toute mise en œuvre de s'assurer auprès de notre site www.ctwmuttenz.ch que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tous les produits sont soumis à nos conditions générales de vente. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité actualisée peut également être consultée sur notre site www.ctwmuttenz.ch
