

CTW-VORSPRITZBINDEMITTEL

Vorspritzbindemittel (Haftbrücke, Voranstrich, Primer) sind Produkte, welche einen soliden Verbund zwischen zwei Belagsschichten gewährleisten. Vom giftklassefreien **CTW-Haftgrund/ CTW-Haftgrund-Spezial** über Bitumenemulsionen und bituminöse Haftkleber bis zum lösemittelfreien Heisskleber (letzteres nur in Zusammenhang mit Dickschicht-OB SAMI) bieten sich viele praxisgerechte Lösungen für den allgemeinen, wie auch für den speziellen Strassenbau und Unterhalt an. Die Wahl des Vorspritzbindemittels richtet sich vorwiegend nach der Umweltverträglichkeit und der qualitativen Anwendungsmöglichkeit.

WEBACID® HC (gem. SN 670 205-NA)

WEBACID® HC ist eine kationische, raschbrechende Bitumenemulsion. Sie bindet sowohl auf feuchter, als auch auf trockener, mineralreicher Unterlage äusserst schnell ab. Weil für den chemischen Brechvorgang mineralreiche Oberflächen benötigt werden, kann durch bindemittelumhülltes Gestein (frisches Mischgut) der Brechvorgang verzögert werden. Die Verarbeitung erfolgt kalt, mit speziellen Emulsions-Spritzgeräten oder ab Tankfahrzeug. Dabei ist auf die Sauberkeit von Spritzlanze und Schläuchen zu achten. Staub und Schmutz können ein vorzeitiges koagulieren und somit Spritzstörungen verursachen. Der Verbrauch gem. SN 640 431 b beträgt ca. 200 g/m² wirksames Bindemittel. Auf gefrästen Flächen muss die Dosierung infolge der grösseren Oberfläche und Saugfähigkeit erhöht werden. Beim Aufspritzen ist auf eine gleichmässige und vollflächige Verteilung zu achten.

Die Vorteile der lösemittelfreien Bitumenemulsionen liegen eindeutig auf deren Umweltverträglichkeit. Geruchsbelästigungen und sonstige Belastungen der Umwelt werden nicht verursacht.

Durch nicht mineralische Oberflächen wird der Brechvorgang erheblich verzögert. Ein sogenanntes Aktivieren des "alten" Bindemittels, das nur mittels Lösemittel erfolgen kann, findet nicht statt. Bitumenemulsionen sind frostempfindlich.

CTW-Haftgrund /CTW-Haftgrund-Spezial

CTW-Haftgrund / CTW-Haftgrund-Spezial ist eine Lösung von Bitumen / Polymerbitumen (pmB) in leicht flüchtigen, benzinartigen Lösemitteln. Die Verarbeitung erfolgt mit den üblichen Lackbitumen-Spritzgeräten. Die dünnflüssige Konsistenz gestattet die Verwendung von sehr feinen Düsen. Diese bewirken eine gleichmässige und vollflächige Verteilung bei minimalstem Verbrauch. Die Dosierung gemäss SN 640 431 b. Die Vorteile von **CTW-Haftgrund / CTW-Haftgrund-Spezial** sind vorallem auf der qualitativen Seite zu sehen. Leichte und korrekte Verarbeitbarkeit, rasche Trocknung, aktivieren resp. anlösen des "Altbindemittels", gutes Staubdurchdringungsvermögen sowie sicheres, klebfreies Befahren der trockenen Schicht bilden dabei die Hauptmerkmale. **CTW-Haftgrund/ CTW-Haftgrund-Spezial** ist frostbeständig und kann auch mit dem Pinsel aufgetragen werden. Als Nachteil des **CTW-Haftgrundes/ CTW-Haftgrund-Spezial** muss die Feuergefährlichkeit, wegen der leicht flüchtigen Lösemittel, vermerkt werden. Die Lagerung von **CTW-Haftgrund** erfordert spezielle Schutzmassnahmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter www.ctwmutterz.ch abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter www.ctwmutterz.ch einsehbar ist



CTW-Strassenbaustoffe AG
Bizenenstrasse 50
Postfach
CH-4132 Mutterz

Tel. +41 61 467 66 00
Fax +41 61 467 66 99
contact@ctwmutterz.ch
www.ctwmutterz.ch



Technisches Merkblatt

Druckdatum: 08.06.2009

Überarbeitet am: 03.06.2009

Seite 2 von 2

BANIFIX®-Haftkleber HC

BANIFIX®-Haftkleber ist eine gefluxte Bitumenemulsion. Der Abbindevorgang erfolgt durch das Brechen der Emulsion, sowie durch das Verdunsten der geringen Menge von Lösemitteln und Wasser.

Die Verarbeitung kann mit allen bekannten Emulsions- und Lackbitumenpumpen erfolgen. Die Verwendung kleiner Spritzdüsen ergibt auch bei geringem Verbrauch eine gleichmässige und vollflächige Verteilung. Die Dosierung gemäss SN 640 431 b.

Auf gefrästen Flächen muss die Dosierung wegen der grösseren Oberfläche und Saugfähigkeit um mindestens 50 % erhöht werden.

Mit **BANIFIX®-Haftkleber** ist es gelungen die Eigenschaften des CTW-Haftgrundes mit jenen der Emulsion weitgehend zu vereinigen. Gegenüber CTW-Haftgrund wurde der Lösemittelanteil um ca. 95 % reduziert. Im Gegensatz zur Bitumenemulsion wird mit dem geringen Lösemittelanteil eine Aktivierung des Altbindemittels, sowie ein gutes Staubdurchdringungsvermögen erreicht.

Technische Angaben über Vorspritzbindemittel		WEBACID® HC	CTW- Haftgrund	CTW- Haftgrund- Spezial	BANIFIX®- Haftkleber
<u>In Lieferform</u>					
Dyn. Viskosität 20 °C	mPa.s	40 - 50	~ 50	~ 60	30 - 40
Verarbeitungstemperatur	°C	> 5	< 40 °C	< 40 °C	> 5
Trocknungs- & Brechzeit	min.	max. 90*	5 - 30	3 - 30	max. 90*
Dichte 20 °C	g/cm³	1.0	0.9	0.99	0.98
Bindemittelgehalt	Masse-%	ca. 50	ca. 50	ca. 50	ca. 40
Bindemittelart		~ B-70/100	~ B-40/50	pmB	~ B-70/100
Lösemittelgehalt	Masse-%	-----	50	50	3 (sommer)
Flammpunkt n. A + P	°C	> 100	~ 15	~ 15	~ 55
Frostempfindlichkeit		ja	nein	nein	ja
Haftzugfestigkeit 20 °C		1N/mm ²	1 N/mm ²	1 N/mm ²	1 N/mm ²
Benetzungstest Methode CTW		max. 15 Min.	max 5 Min.	max. 5 Min	max. 5 Min
<u>Reines Bindemittel</u>					
Ep. R u. K	°C	~ 45	~ 55	~ 58	~ 45
Penetration 25 °C	1/10 mm	70-100	40-50	~ 60	70-100
Flammpunkt o.T.	°C	> 220	> 220	> 220	> 220