



ctw

Erstellt am: 15.01.2016  
Überarbeitet am: 21.09.2021  
Gültig ab: 21.09.2021

Handelsname: **Dilaplast® OL**

Seite 1 von 2

TM-Nr.: F08463 - F08464

## DILAPLAST® OL

### Kunststoffvergüteter Kantenkleber für bituminöses Mischgut

#### Begriff

**Dilaplast® OL** ist eine umweltfreundliche (lösemittelfreie), elastomer-vergütete, faserhaltige Bitumenemulsion für die Verklebung von Arbeitsfugen beim Belageinbau.

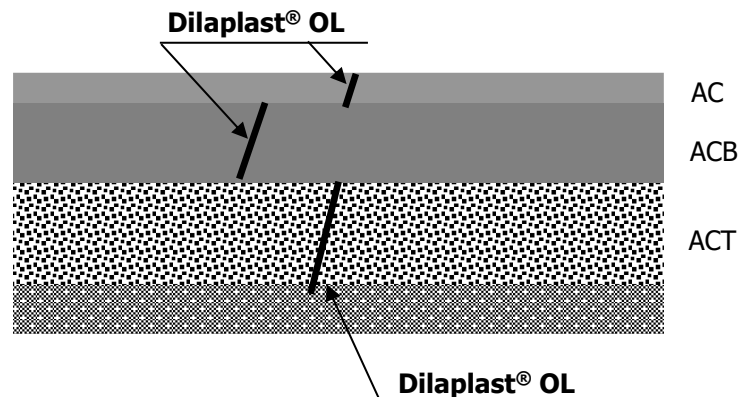
#### Beschreibung

Der heisse Neubelag erzeugt zusammen mit dem polymervergütetem Bindemittel im **Dilaplast® OL** eine Verschweissung der bituminösen Grenzflächen.

**Dilaplast® OL** ist insbesondere bei den heute üblichen Strassenbelägen sehr zu empfehlen.

**Dilaplast® OL** eignet sich auch als Kleber zwischen Belag und Randstein oder Betonfundamenten sowie insbesondere für Arbeitsfugen bei Strassengräben.

Im Bereich zwischen bestehendem Belag und/oder Randstein und neu eingebrachtem heissem Mischgut bildet sich eine Schweißnaht. Das elastomer-vergütete Bindemittel von **Dilaplast® OL** mit seiner hohen Klebkraft und einem Erweichungspunkt (R + K) von mehr als 150°C bewirkt zusammen mit den Faserverstärkungen eine solide und dauerhafte Verbindung der beiden Grenzflächen.



#### Anwendung

**Dilaplast® OL** kann von Hand mit einer Pflasterkelle auf die zu verklebende Fläche aufgetragen. Dabei ist darauf zu achten, dass eine gleichmässige Verteilung in der empfohlenen Menge erfolgt. Überdosierungen sollten vermieden werden. Dilaplast OL soll nicht aufgerührt werden, da sich die thixotropie verändert und das Produkt zum amstreichen zu dünn wird. Das neue Mischgut sollte nicht später als 8 Stunden nach der Applikation von **Dilaplast® OL** eingebracht werden.



ctw

# Technisches Merkblatt

Erstellt am: 15.01.2016  
Überarbeitet am: 21.09.2021  
Gültig ab: 21.09.2021

Handelsname: **Dilaplast® OL**

Seite 2 von 2

TM-Nr.: F08463 - F08464

## Technische Daten

### Lieferform

Kessel à 20kg und Deckelfässer à 180 kg.

### Lagerung

in gut verschlossenen Gebinden 1 Jahr nach Herstellung resp. Verfalldatum auf dem Gebinde.

<u>Feststoffgehalt</u>	: ca. 62%
<u>Erweichungspunkt (R + K)</u>	: > 150 °C
<u>Verarbeitungstemperatur</u>	: 5 - 40°C
<u>Dichte bei 20°C</u>	: ca. 0.95 g/m <sup>3</sup>
<u>pH bei 20°C</u>	: ca. 8.5
<u>Gerätereinigung</u>	: Wasser
<u>Gerätereinigung (eingetrocknet)</u>	: Verdünner 13

## Dosierung

Die Dosierung beträgt pro cm Belagsdicke 20 - 30 g pro Laufmeter.  
Die Ausgiebigkeit von 1 kg **Dilaplast® OL** beträgt demnach bei:

2 cm Belagsstärke Dicke	17 - 20 m
4 cm Belagsstärke Dicke	8 - 10 m
6 cm Belagsstärke Dicke	etwa 6 m

Überdosierungen sind zu vermeiden.

Da ansonsten eine Verminderung der Standfestigkeit des Belages erfolgt.

## Wichtige Hinweise

**Dilaplast® OL** ist frostempfindlich.

Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen ist unser Technischer Dienst beizuziehen.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrungen erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) einsehbar ist.